

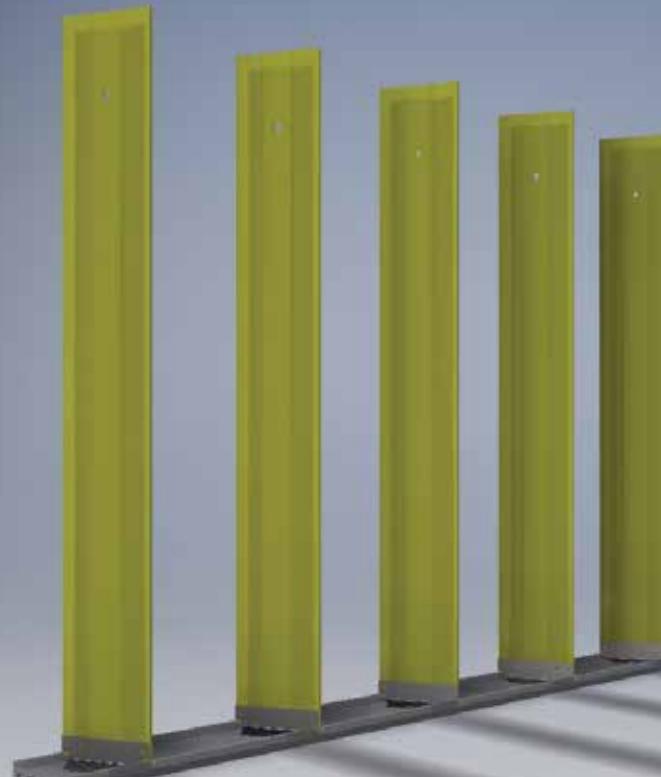
**PULTECH**  
F R P

# MODÜLER CTP IŞIK PERDESİ



# Modüler CTP İşık Perdesi

Modüler CTP İşık Perdesi, otoyol ve bağlantı yollarında karşı yönden gelen araçların far ışığından sürücülerin etkilenmesini önleyerek, karayollarında trafik ve yol güvenliği sağlayan ekipmanlardan biridir. Hafif ve modüler olması nedeniyle montajı kolaylıkla yapılır. Tasarımı yanında CTP malzemenin üstün özellikleri nedeniyle karayolları tarafından tercih edilirler.



## CTP İŞIK PERDESİ YAPIM VE MONTAJI

**1**-Perdeleme sistemi, sürekli ve yatay bir CTP profil ray üzerine dikey olarak yerleştirilen CTP dikme profillerden oluşan bir sistemdir.

**2**-Modüler sistemin uzunluğu her bir prefabrik beton otokorkuluğu uzunluğuna eşit olmalıdır. Sabit bir beton otokorkulukta ise istenilen uzunlukta yapılabilir. Ancak bu uzunluk, kaza sırasında bütün sistemin hasar görmeyeceği şekilde tercih edilmelidir.

**3**-Otokorkuluk üzeri CTP profil ray montajından önce tesviye edilir ve CTP ray profili yaklaşık 1'er metre arayla M10X100mm çelik çekme dübel yardımıyla beton otokorkuluk üzerine monte edilir.

**4**-CTP ışık perdesi yüksekliği en az 60cm olacak şekilde ve üzerine bağlanacak otokorkuluk yüksekliği dikkate alınarak planlanır.

**5**-CTP ray profili eni 125mm, profil kalınlığı 20mm, rengi beyaz ve bu ray üzerinde bulunan ışık perdesi profolin montajı için kullanılan metal bağlantı parçalı arasındaki mesafe de 250mm dir.

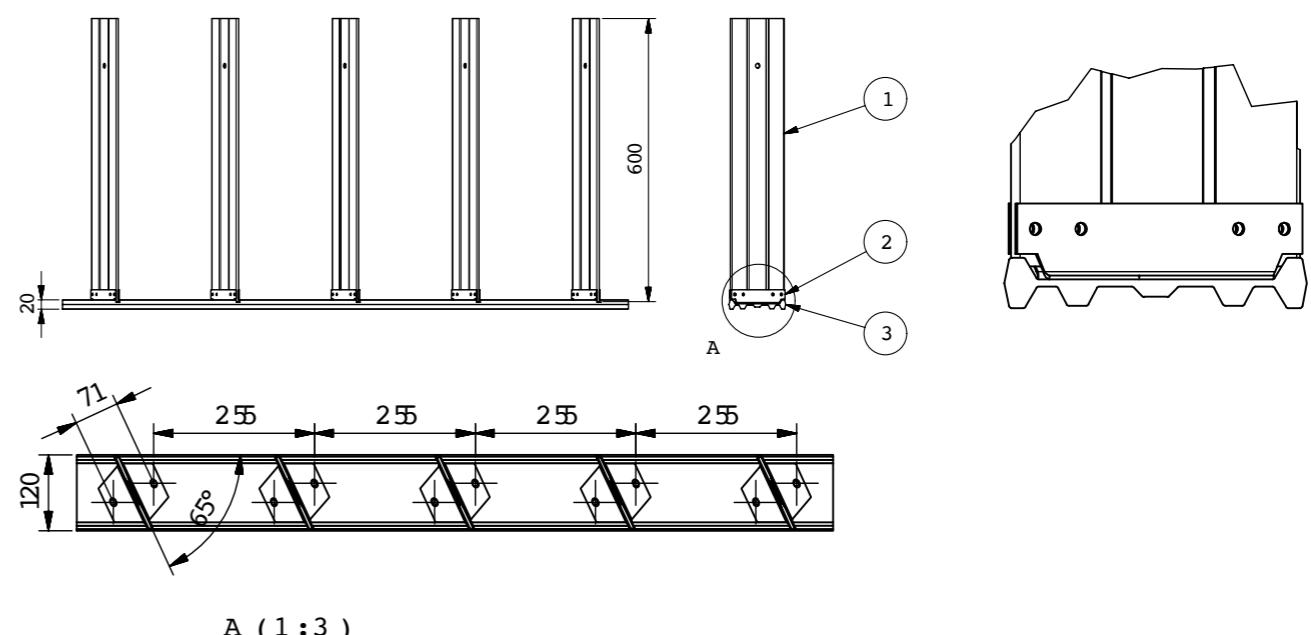
**6**-CTP ışık perdesi profili eni 125mm, et kalınlığı 5mm, rengi sarı olmalıdır. Ray profili üzerinde 25 derece açıyla duracak şekilde montajı yapılır.

**7**-İşik perdesi profili üzerinde, her 5 metrede bir, iki taraflı olacak şekilde 70X150mm ölçülerinde reflektif malzeme yapıştırılır.

**8**-CTP ışık perdesi montajında kullanılan her türlü metal bağlantı parçaları galvaniz kaplamalı olmalıdır.

**Modüler CTP İşık Perdesi için, istenen standartlara göre uygulanan testler aşağıdaki tabloda yer almaktadır.**

PROFİL TEST ADI	STANDART	DEĞER		DENEYİN YAPILIŞI ve GÖRSEL SONUÇLARI
		MIN	MAX	
DENEY ÖNCESİ KOŞULLANDIRMA	-	-	-	Profil test edilmeden önce 24 saat süreyle 23 °C (+ - 2 °C) sıcaklıkta ve %50 (+ - 5) izafi rutubette saklandıkta sonra deneye tabi tutulacaktır.
YÜK ALTINDA EĞİLME SICAKLIĞI	TS 1400	100°C		Yük altında eğilme sıcaklığı:
SU ABSORBSİYONU	TS702		0,40%	
KİMYASAL MADDƏLƏRƏ DAYANIKLILIK	TS 710			Görünüşündə ve yapısında değişme olmayacağı. Deney çözeltisi renk değişimine uğramamalıdır. Çözeltide çökəlek olmamalıdır.
ALEVLE DAYANILLIK	TS 1066			Alevlenmeye veya kendiliğinden söner tipte olacaktır.
DARBE DAYANIMI	TS 10381			Darbe testi uygulandığında 5 mm çapındaki alanda hasar ve 2mm den fazla sehim olmayacağı.
RÜZGAR DAYANIMI	TS 10381		2,5%	Test uygulandıktan sonra 10 dakika sonraki geçici defarmasyon, uygun mesnət açıklığının maks. %2,5 geçmeyecektir.
BARKOL SERTLİĞİ	TS 10381	40 Barkol	30%	Kondisyonlanmış numunedə barkol sertliğindəki değişim maks. %30 olacaktır.
EĞİLMEDE ÇEKME DAYANIMI	TS 985	150 Mpa		(1500 kgf/cm²)
JURAVİYOLE İŞİNLERƏ DAYANIKLILIK ASTM G 53				500 saat sonunda (B-1.2/B-1.3/B-1.4/B-1.6/B-1.8/B-1.9) Maddelerine uygun olacaktır. Malzeme renginde gözle görülecek değişim olmayacağı.
İSİ DEĞİŞİKLERİNE DAYANIM	TS 10381			Standarda uygun olacaktır.
REFLEKTİF MALZEME TEST ADI		STANDART	MIN	MAX
SUYA DAYANIM				Reflektif malzeme Profile yapıştırılarak 48 saat süre ile suya bekletilir. Kabarma ve ayılma olmamalıdır.
ALT TABAKAYA YAPIŞMA				Profile reflektif yapıştırılır. 2x2 cm lik kısım profilde bırakılacak şəhəde kazınır. 2x2 cm lik parça soyulup çıkmayısa deneyin başarılı olduğu kabul edilir.
TUZLU SİS'E DAYANIKLILIK	ISO 3768			22 Saat tuzlu sis etkisine bırakılacaktır. 2 adet deney numunesi olmalıdır.
	ISO 3768			Tuzlu sis 5 ölçü/İodür 95 damitik su eritilir. tuz solusyonu 35 °C atomize edilecektir.



L

J

# PULTECH

FRP

✉ /pultechfrp ⚡ /PulTechFRP ⚡ /PulFrp

Ofis:  
📍 Kaptanpaşa Mah. Piyale Paşa Bulvarı  
No: 77-B Famas Plaza K.7  
D:80-81 Şişli İstanbul

📞 +90 212 255 62 86  
📠 +90 212 255 62 88

Fabrika:  
📍 Uşak Karma Organize Sanayi Bölgesi  
4.Cadde No:36 Uşak

📠 +90 276 234 00 10  
📠 +90 276 234 00 11

L

J

[pultechfrp.com](http://pultechfrp.com)