

CTP YAPI PROFİLLERİ

Her sektöre uygun ürünler



CTP Yapı Profilleri

Paslanmaz, çürümez, uzun ömürlü, güçlü, U.V. ışınlarına dayanıklı. Tüm bu özelliklerin ve daha fazlasının tek bir malzemede toplandığını, kullanım alanına ve ihtiyaca göre şekillendirilebildiğini söylesek, yine de demir profil kullanıp boyamaya, ahşap malzemenin bakımı ile uğraşmaya devam eder miydiniz?

PulTech FRP kompozit ürünler kataloğunu inceledikten sonra bir daha düşünün.

Projeleriniz için daima yerimiz var

PulTech FRP olarak Uşak Karma Organize Sanayi Bölgesi'nde 14.000 m2'si kapalı, toplam 32.500 m2 alan üzerine kurulu tesislerimizde, pultrüzyon yöntemiyle CTP profiller üretiyoruz. Türkiye'de Kompozit sektörüne öncülük etmeye çalışan, ülkemizin en büyük kapasiteli pultrüzyon üreticisi olmaktan gururluyuz.

Düşük maliyet için, doğru üretim yöntemi

Üretim bölümünde Cam Takviyeli Polyester (CTP) ile ilgili bir çok teknolojiyi bir arada barındıran PulTech FRP, makine parkuru ve üretim çeşitliliği sayesinde, müşterilerin ihtiyaçlarına uygun gelen tasarımların yüksek kimyasal dayanım ve mekanik özelliklerde üretebiliyor. Pultrüzyon yöntemiyle CTP Profiller, el yatırması yöntemiyle CTP özel imalat tasarımlar ve filament winding yöntemiyle CTP Boru üretebiliyor ve komple çözümler sunabiliyoruz.

Toleranslara uygun hassas imalatlar

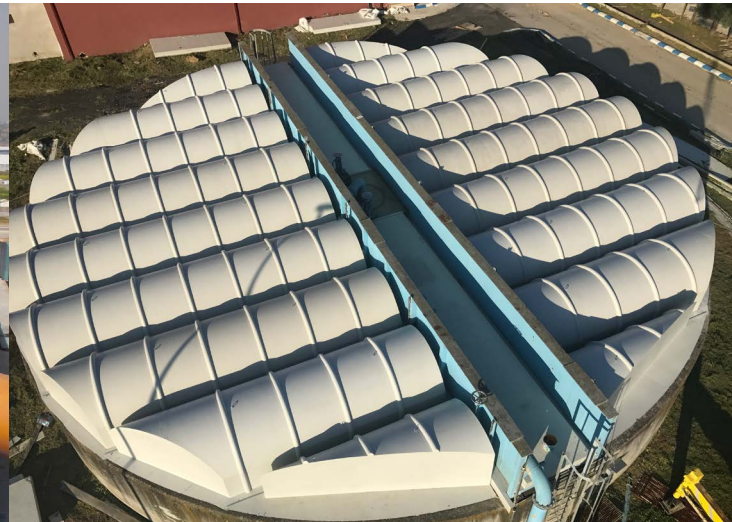
İmalat bölümünde, üretilen ürünlerin kesim, montaj ve işlenmesi gibi detay çalışmalarını gerçekleştiren PulTech FRP, delik delme ve kesim işlemleri gibi imalat işlemlerini otomatik makineler ile yüksek hassasiyetle yapabilmektedir.

İŞLETMENİZİN İHTİYAÇ DUYDUĞU ÜRÜNLER ARTIK KOROZYONA DAHA DAYANIKLI

Kimya sektörü, inşaat sektörü, gıda sektörü, tekstil sektörü gibi bir çok alana hitap eden kompozit ürünler sektörel problemlerin aşılmasında en etkili çözüm kaynağı olmaktadır. Bakım ve işletme maliyetlerini en aza indirmek, hafif ama dayanıklı uygulamalar yapabilmek, tüm bunların yanı sıra estetik bir görünüşü de yakalayabilmek artık hayal olmaktan çıkıyor. Kompozit ürünler sadece profil ya da ızgara olarak değil panel yada özel şekiller olarak da üretilip uygulanabilmektedir.

- ❑ Hafiftir, uygulama yapılan bölgeye ek yük getirmez.
- ❑ Antikoroziftir, paslanma ve çürüme problemi yoktur.
- ❑ Yüksek kimyasal dayanıma sahiptir.
- ❑ Elektrik iletmez, yalıtkandır.
- ❑ Yüksek mekanik mukavemet değerleri vardır.
- ❑ U.V. ışınlarına dayanıklıdır.
- ❑ Isı yalıtkanlığı özelliği vardır.
- ❑ Düşük ısı genleşmesi vardır.

- ❑ Sıcak ve soğuğa karşı dayanımı yüksektir.
- ❑ Boya ve bakım gerektirmez.
- ❑ İstenilen renk ve uzunlukta üretimi yapılabilir.
- ❑ Kolay işlenebilme özelliği sayesinde montaj süresi kısılır ve montaj giderleri düşer.

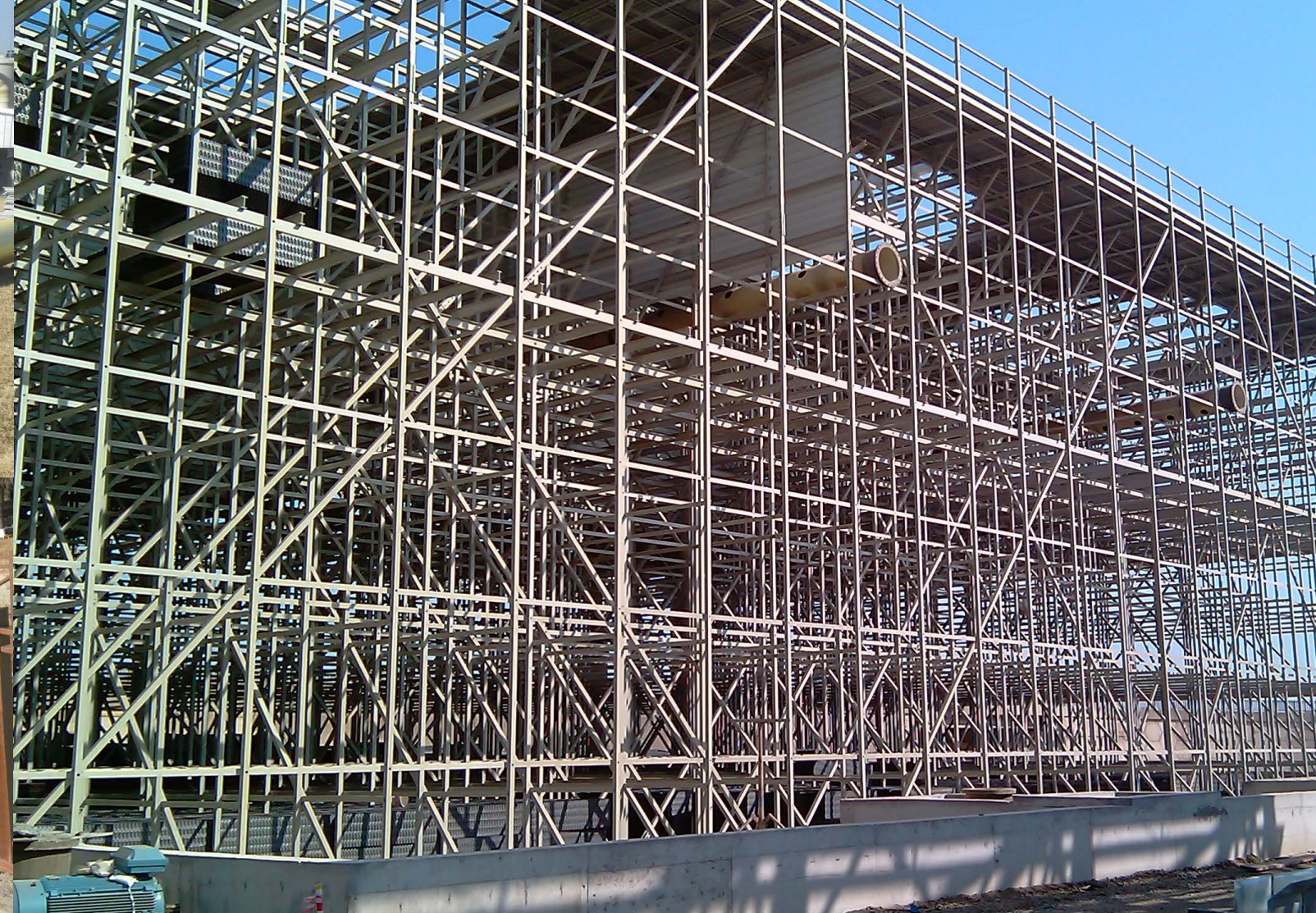


MEKANİK DAYANIMDA BİR ÜST SINIFA TERFİ EDİN

Kompozit profillerin çekme ve basma dayanımları en üst seviyeye çıkarılabilir, bünyesindeki takviye yapısı ihtiyaca göre değiştirilerek istenen dayanımların sağlanabildiği değişken yapısı ile ihtiyaca tam karşılık verir. Elastikliği sayesinde kalıcı şekil değiştirme (deformasyon) problemini ortadan kaldıran kompozit profiller, darbeye karşı dayanıklılığı ile de diğer materyallerden farkını ilk bakışta göstermektedir. Tüm kompozit malzemeler gibi cam takviyeli polyester (CTP) malzemelerde bir çok özelliği bir araya getiren malzemelerdir. Bu duruma CTP malzemelerdeki en iyi örnek ise polyesterin bağlayıcılığı ve camın dayanıklılığıdır.

Pultrüzyon profiller kompozit yapıları sayesinde içerisine eklenen kimyasallara göre özellik kazandırılabilen ürünlerdir. İşte tam bir çözüm kümesi oluşturan bu yapı ile yapabileceklerinizi bir düşünün. Elektriksel dayanım mı bekletiniz, yoksa alev iletmeyen iyi bir yangın koruma elemanı mı istersiniz? Veya kimyasallara dayanım mı sizleri daha çok ilgilendiren konu, işte tüm bu benzeri özellikler, isteklerinize göre modifiye edilebilen kompozit profiller ile mümkün. Her projenin farklı beklentileri olduğunu biliyoruz ve ürünlerimizi isteklerinize göre şekillendiriyoruz.

Üretim aşamasında montaj sonuna kadar her aşamaya, projelendirme kontrol ve kalite takibini sürekli hale getirmek, müşteri memnuniyetlerini beraberinde getirir. Bütün bu emekler ise karşılığını yıllarca birlikte çalışılan müşteri sayısı ve ISO 9001 kalite güvence belgesi verir.



CTI 137 - ISO 13706 KIYASLAMA

TEST	TEST STANDARDI	Polyester Shapes	Vinyl Ester Shapes
Çekme Dayanımı, LW (Boyuna)	ASTM D638	206,8	206,8
Çekme Dayanımı,, CW (Enine)	ASTM D638	48,2	48,2
Çekme Modülü, LW (Boyuna)	ASTM D638	17,2	17,9
Çekme Modülü, CW (Enine)	ASTM D638	5,5	5,5
Basma Dayanımı, LW (Boyuna)	ASTM D695	206,8	206,8
Basma Dayanımı, CW (Enine)	ASTM D695	103,4	110,3
Basma Modülü, LW (Boyuna)	ASTM D695	17,2	17,9
Basma Modülü, CW (Enine)	ASTM D695	6,9	6,9
Eğilme Dayanımı, LW (Boyuna)	ASTM D790	206,8	206,8
Eğilme Dayanımı, CW (Enine)	ASTM D790	68,9	68,9
Eğilme Modülü, LW (Boyuna)	ASTM D790	11	11
Eğilme Modülü, CW (Enine)	ASTM D790	5,5	5,5
Tam Kesit Basma	-	17,9	19,3
Pim Çekme Dayanımı, LW (Boyuna)	ASTM D953	206,8	206,8
Pim Çekme Dayanımı, CW (Enine)	ASTM D953	206,8	206,8
Barcol Sertliği	ASTM D2583	45	45
Su Absorbsiyonu	ASTM D570	0,6	0,6
Tabakalar Arası Kayma Dayanımı, LW	ASTM D2344	31	31
Kesme (Shear) Modülü, LW (Boyuna)	-	2,9	2,9
Yoğunluk	ASTM D792	1,72-1,94	1,72-1,94

ISO EN 13706

TEST	TEST STANDARDI	E23	E17
Tam Kesit Basma	Annex D, EN 13706-2	23	17
Çekme Modülü, LW (Boyuna)	EN ISO 527-4	23	17
Çekme Modülü, CW (Enine)	EN ISO 527-4	7	5
Çekme Dayanımı, LW (Boyuna)	EN ISO 527-4	240	170
Çekme Dayanımı,, CW (Enine)	EN ISO 527-4	50	30
Pim Çekme Dayanımı, LW (Boyuna)	Annex E, EN 13706-2	150	90
Pim Çekme Dayanımı, CW (Enine)	Annex E, EN 13706-2	70	50
Eğilme Dayanımı, LW (Boyuna)	EN ISO 14125	240	170
Eğilme Dayanımı, CW (Enine)	EN ISO 14125	100	70
Tabakalar Arası Kayma Dayanımı, LW	EN ISO 14130	25	15

Polyester Plate			Vinyl Ester Plate		
3,175 mm	4,76-6,35 mm	9,5-25,4 mm	3,175 mm	4,76-6,35 mm	9,5-25,4 mm
137,9	137,9	137,9	137,9	137,9	137,9
51,7	68,9	68,9	51,7	68,9	68,9
12,4	12,4	12,4	12,4	12,4	12,4
4,8	6,2	9,6	6,9	6,9	9,6
165,4	165,4	165,4	165,4	165,4	165,4
106,8	113,7	137,9	113,79	120,6	137,9
12,4	12,4	12,4	12,4	12,4	12,4
6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9
241,3	241,3	206,8	241,3	24,3	206,8
89,6	103,4	124,1	89,6	103,4	124,1
12,4	13,8	13,8	12,4	13,8	13,8
6,2	7,6	9,6	6,2	7,6	9,6
-	-	-	-	-	-
220,6	220,6	220,6	220,6	220,6	220,6
220,6	220,6	220,6	220,6	220,6	220,6
40	40	40	40	40	40
0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
1,66-1,88	1,66-1,88	1,66-1,88	1,66-1,88	1,66-1,88	1,66-1,88



PULTECH

FRP

@/pultechfrp f/PulTechFRP t/PulFrp

Ofis:

Kaptanpaşa Mah. Piyale Paşa Bulvarı
No: 77-B Famas Plaza K.7
D:80-81 Şişli İstanbul

+90 212 255 62 86

+90 212 255 62 88

Fabrika:

Uşak Karma Organize Sanayi Bölgesi
4.Cadde No:36 Uşak

+90 276 234 00 10

+90 276 234 00 11

pultechfrp.com